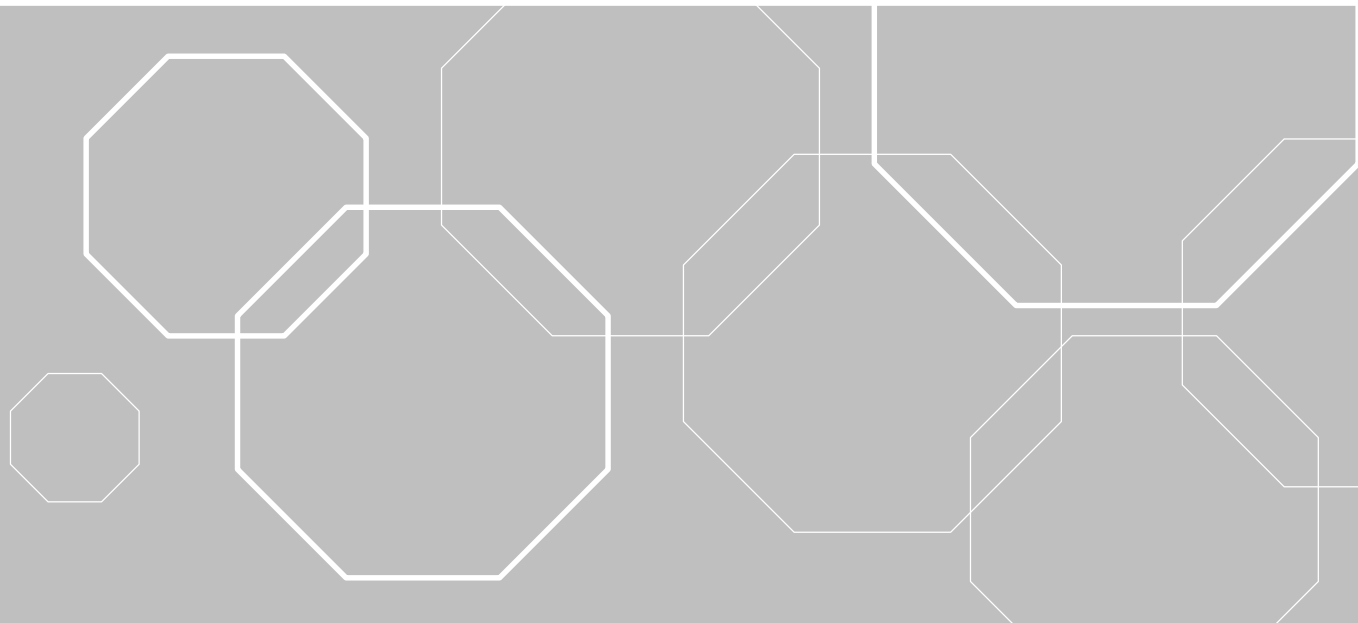




CEPIC

l'anticorrosion depuis 1958



CEPIC, spécialiste depuis 1958 de la fabrication d'équipements de génie chimique anticorrosion, propose une large gamme de matériels :

- Pompes centrifuges en Carbonite® (graphite imprégné CEPIC) et en matières plastiques
- Echangeurs de chaleur en Carbonite®
- Systèmes et skids (dilution de H_2SO_4 , traitement HCl, éjecteurs, groupe de vide)
- Disques de rupture en Carbonite®
- Pièces sur plan en Carbonite®

Notre récente unité de production de 5000 m² est basée en Normandie, à Saint Etienne du Rouvray, à 120 kms au nord ouest de Paris.

Nous maîtrisons la conception, le dimensionnement et la fabrication de nos produits. Nous fabriquons des équipements process en utilisant les matériaux suivants: polypropylène (PP), polyéthylène haute densité (PEHD), polyfluorure de vinylidène (PVDF), polytetrafluoréthylène (PTFE), Carbone, Graphite et Graphite artificiel imprégné, Carbonite®.

Notre technologie est basée sur la sélection des meilleurs matériaux (graphites à grains fins, matières plastiques de haute qualité...), sur des techniques d'usinage éprouvées, sur la longue expérience de nos équipes et sur une étroite collaboration avec nos clients.

Les équipements CEPIC sont utilisés sur les 5 continents dans des applications très variées:

- Sidérurgie
- Chimies lourde, chimie fine ou de spécialités
- Pétrochimie
- Pharmacie
- Traitement de l'eau
- Agroalimentaire
- Incinération et traitement des déchets...

Nos Ingénieurs sont à votre écoute pour étudier vos besoins et vous proposer des solutions adaptées à vos applications. Nos matériels vous permettront de disposer de solutions sûres pour vos fluides les plus agressifs et diminueront vos coûts totaux de possession.

APPLICATIONS :

Chimie



Pharmacie



Traitement de surfaces



Traitement des eaux



Engrais



Aquariums et Thalassos



Sidérurgie



Nucléaire



Traitement des déchets



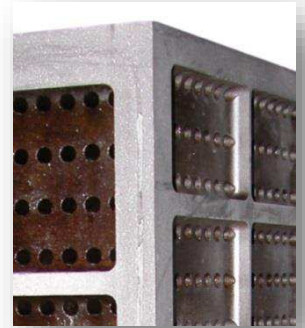
Nous concevons, dimensionnons et fabriquons des échangeurs de chaleur à blocs cylindriques et cubiques en graphite artificiel imprégné, Carbonite®. La Carbonite® est un excellent conducteur de la chaleur et possède une remarquable inertie chimique.

Nos échangeurs assurent le chauffage, le refroidissement, la condensation...de fluides corrosifs. Les fluides corrosifs ne sont en contact qu'avec des matériaux anticorrosion: Carbonite®, PP, PVDF, acier revêtu. Les fluides coté service (vapeur, eau, etc..) sont en contact avec des pièces en acier ou revêtues.

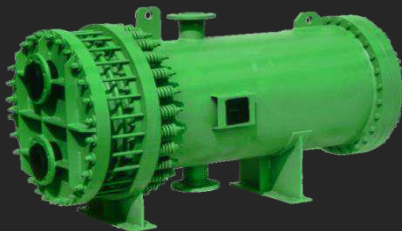
Chaque échangeur CEPIC est constitué d'un ou plusieurs blocs d'échange en Carbonite®. Les blocs d'échange sont percés de deux séries de canaux situées dans des plans parallèles, dans lesquels circulent les fluides. Les canaux procédé et service ne se croisent jamais, garantissant l'absence de contact entre les fluides procédé et service.

Tous nos appareils sont dimensionnés en fonction des process et des spécificités des applications de nos clients et construits suivant la directive européenne des équipements sous pression (DESP) 97/23/CE.

Pour offrir un service complet, nous proposons en plus de la fourniture d'échangeurs de chaleur neufs un service après vente de qualité, dans le respect des réglementations en vigueur (remise en état dans nos ateliers, ré-épreuves, pièces de rechange d'origine)

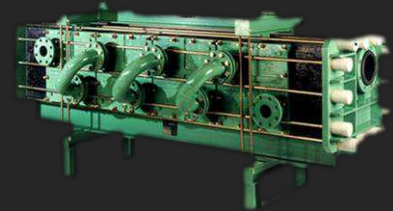


Echangeurs cylindriques horizontaux « EH »



- ✓ Surface d'échange jusqu'à 21 m²
- ✓ Pression de service maxi : 15 bars
- ✓ Matériau procédé : Carbonite®
- ✓ Matériau service : acier

Echangeurs à section carrée « ESC »



- ✓ Surface d'échange jusqu'à 120 m²
- ✓ Pression de service maxi : 6 bars
- ✓ Matériau procédé : Carbonite®
- ✓ Matériau service : acier
- ✓ Montage possible en zone ATEX

Echangeurs à canaux horizontaux « EHC »



- ✓ Surface d'échange jusqu'à 28 m²
- ✓ Pression de service maxi : 5 bars
- ✓ Matériau procédé : Carbonite®
- ✓ Matériau service : Carbonite®
- ✓ Montage possible en zone ATEX

Echangeurs cylindriques verticaux « EV »



- ✓ Surface d'échange jusqu'à 144 m²
- ✓ Pression de service maxi : 15 bars
- ✓ Matériau procédé : Carbonite®
- ✓ Matériau service : acier

Les pompes centrifuges CEPIC assurent le transfert de liquides corrosifs en toute sécurité. Suivant les modèles, notre gamme couvre les débits de 1 m³/h jusqu'à 700 m³/h et les hauteurs manométriques de 2 mètres jusqu'à 130 mètres. Les pompes centrifuges CEPIC sont des pompes massives, construites dans des matériaux particulièrement résistant à la corrosion : graphite artificiel imprégné, Carbonite®, ou matières plastiques (PP, PEHD, PVDF, PTFE). Elles sont disponibles en version ATEX (94/9/CE). Robustes et fiables, les pompes CEPIC sont utilisées sur les cinq continents dans les applications les plus sévères.

Chaque pompe est adaptée aux besoins de nos clients. Nos Ingénieurs sélectionnent les matériaux, les étanchéités (entraînement magnétique, garniture mécanique simple, double...) et les tailles d'hydrauliques pour répondre à chaque application. Les pompes proposées sont robustes, fiables et avec des coûts totaux de possession très bas.

Toutes nos pompes sont essayées individuellement en fin de fabrication, de manière à garantir un fonctionnement en toute sécurité et une satisfaction parfaite de nos clients.

Nous garantissons un suivi particulier de nos pompes et fournissons des pièces de rechanges de qualité, strictement conformes aux spécifications d'origine, même plusieurs dizaines d'années après la première mise en service.

Pompes à entraînement magnétique PEM



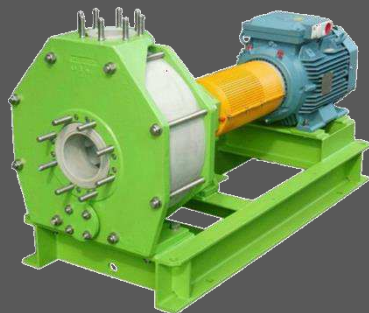
- ✓ Etanchéité absolue
- ✓ Hydraulique en matière plastique
- ✓ Construction à palier ou monobloc

Pompes Verticales immergées PVI



- ✓ Hydraulique en matière plastique ou en graphite imprégné
- ✓ Hauteur d'immersion jusqu'à 3 mètres
- ✓ Construction cantilever ou à palier de pied

Pompes horizontales normalisées PHN



- ✓ Etanchéité par garniture mécanique simple, double ou rincée
- ✓ Hydraulique en matière plastique ou en graphite imprégné Carbonite®
- ✓ Construction à palier surdimensionné selon ISO 5199 / EN22858

Pompes Monobloc PMB / PMC



- ✓ Conception économique
- ✓ Hydraulique en matière plastique
- ✓ 4 types d'étanchéités

Pompes Verticales PV

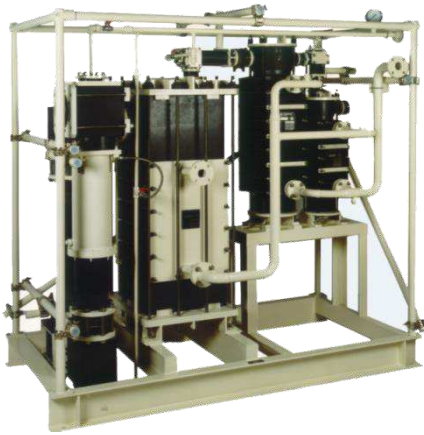


- ✓ Etanchéité par turbine
- ✓ Hydraulique en matière plastique ou en graphite imprégné
- ✓ Construction à palier ou monobloc

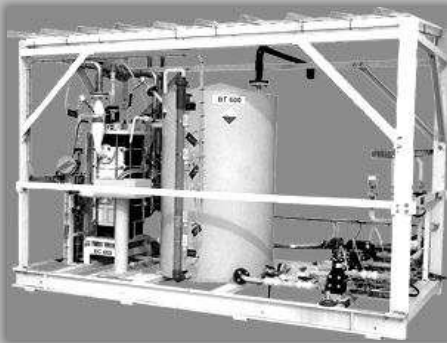
Nos capacités de fabrication et d'ingénierie nous permettent de combiner nos produits entre eux afin d'obtenir des systèmes complets, montés sur des châssis pouvant être directement intégrés chez nos clients. Nous prenons en charge l'intégralité de la fabrication du système, vous fournissant un skid prêt à raccorder.

Nos Ingénieurs étudient vos besoins et définissent avec vous différents systèmes complets: groupe de vide jusqu'à 1 mbar, skid de dilution d'acide sulfurique en continu, groupe de chauffe d'acide chlorhydrique...

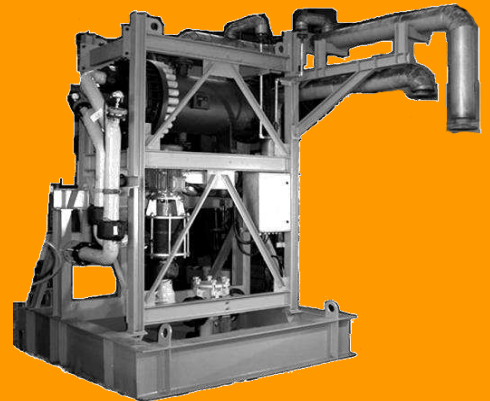
Groupes de vide



Unités de dilution
d'acide sulfurique



Groupes de chauffe



Notre savoir faire dans l'usinage du graphite imprégné et des matières plastiques de dimensions importantes nous ont permis de développer des gammes de produits complémentaires.

Ejecteurs



Appareil entièrement statique permettant, par l'utilisation de vapeur ou d'un autre fluide moteur de créer une aspiration.

Construction en graphite imprégné ou en matière plastique

Filtres crépines



Complément des pompes anticorrosion, permettant de les protéger contre les débris solides pouvant circuler dans les installations

Construction en graphite imprégné ou en matière plastique

Doigts de gants



Appareil permettant l'installation d'une sonde de température dans une cuve ou une tuyauterie

Construction en graphite imprégné
Dimensionnement selon ASME PTC19.3

Dilueurs



Dispositif permettant le mélange statique d'un acide concentré avec un autre liquide (par ex. : de l'eau)
Construction en Carbonite®

Agitateurs



Standards ou sur mesure
Installation verticale ou latérale
Matériaux adaptés aux applications (inox, plastiques...)
Nombreuses étanchéités disponibles

Pièces sur plans



Nos moyens de fabrication nous permettent d'usiner des pièces aux dimensions suivantes:
Diamètre maxi : 1400 mm
Longueur maxi : 1800 mm

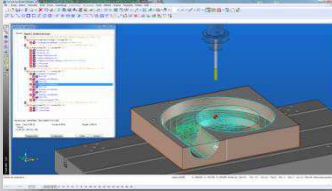
DISQUES DE RUPTURE EN GRAPHITE



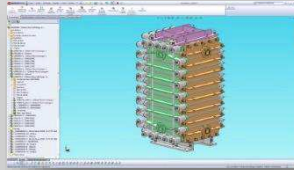
- Dispositifs de protection d'installations soumises aux contraintes dues aux variations de pressions par éclatement du disque.
- Très économiques, peuvent être utilisés hors contrainte de corrosion
- Diamètre nominal maxi : 500 mm
- Pression maxi : 70 bars
- Possibilité de marche sous vide
- Matériau: Carbonite®, graphite imprégné CEPIC

Grâce à l'intégration complète des phases de conception et de fabrication de nos matériels, nous maîtrisons de nombreux savoir-faire. Cela nous permet de répondre avec une grande réactivité à vos besoins les plus variés.

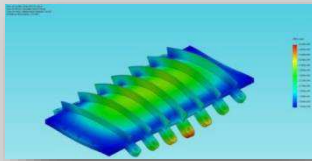
Conception



Programmation FAO



Calculs et conception thermique, hydraulique, mécanique



Calculs et conception selon DESP

CEPIC sas	HEAT EXCHANGER EQUIPMENT	N°	E718
Tel (33) 2 32 82 37 82 Fax (33) 2 32 82 37 88	SPECIFICATION SHEET	Date :	25/02/2014
1 Customer	Pickling line n°22	Reference:	HO 3138
2 Service of Unit	HCl 15% Heatsink		
3 Type of Unit	Compact Heat Exchanger, graphite block	Installation:	Vertical
4 No. of Units	1		
SPECIFICATIONS, OPERATING CONDITIONS		PROCESS	SERVICE
6 Fluid Circulated			
7 Total Fluid Entering		560	kg/h
8 Vapor			
9 Liquid	144000		kg/h
10 Steam			kg/h
11 Non-Condensables			kg/h
12 Fluid Vaporized or Condensed			kg/h
13 Steam condensed			kg/h
14 Liquids	Specific Gravity	1200	kg/m ³
15 Viscosity		0,90	cP
16 Specific Heat		0,80	kg/kWh.K
17 Thermal Conductivity		0,52	kg/kWh.K

Dimensionnement de procédés

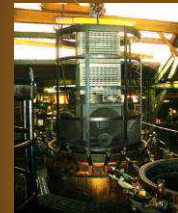
Fabrication



Usinage CN et traditionnel



Usinage graphite, plastique, aciers



Imprégnation phénolique

Expertise et Remise en état



Montage en atelier et sur site



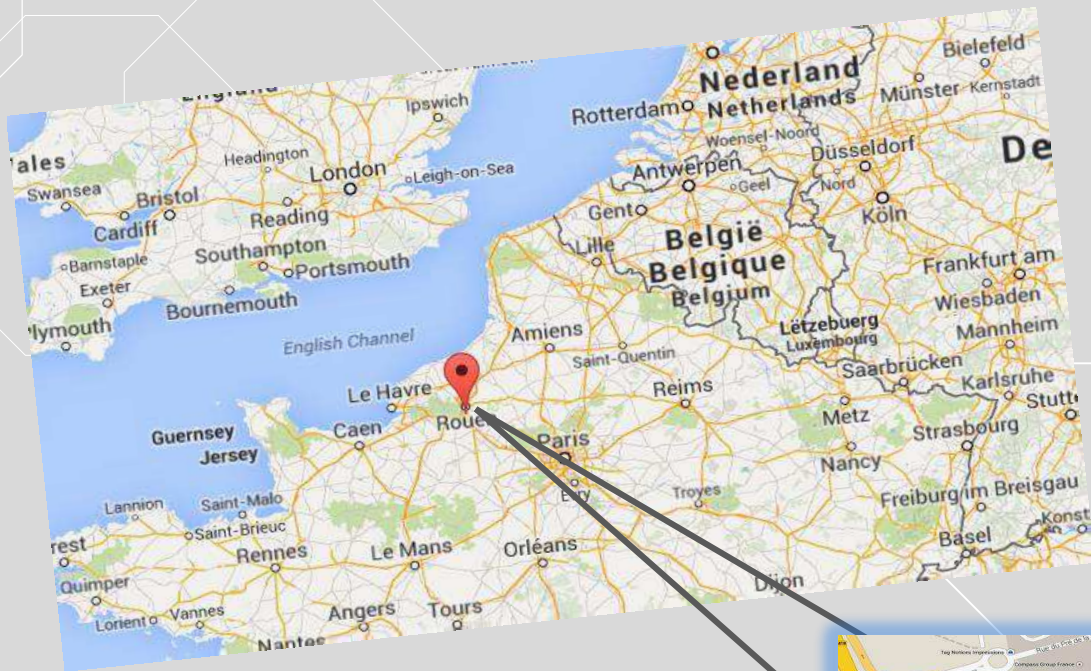
Expertise



Essais et Epreuves



Remise en Etat et réparation



En voiture : Depuis Paris Autoroute A13 sortie 22

En train : Gare Paris St Lazare → Gare de Oissel

Agent/Distributeur :

